

制冷加热控温系统

无锡冠亚恒温制冷技术有限公司生产的制冷加热控温系统采用全密闭的管道式设计，采用板式热交换器，在降低导热液需求量的同时，提高了系统的热量利用率，达到快速升温降温的效果。



微通道反应器

玻璃反应器

不锈钢反应器



化工行业



制药行业



实验室

制冷加热控温系统的特点：

1. 全密闭系统

导热介质在一个密闭的系统中，带有导热介质的膨胀容器不参与循环过程，无论是高温低温，膨胀容器的温度始终保持在常温 60℃，延长了导热介质的使用寿命。

使用的是同一介质，不需要更换介质和在不需加热的情况下就可以实现 -90℃~195℃、-70℃~220℃、-55℃~250℃、-25℃~300℃连续控温。

2. 高温降温

制冷加热控温系统可以直接在超高温 300℃时采用压缩机进行制冷，并且能在高温放热反应时，压缩机长时间工作，达到控制温度、带走多余热量的效果。

3. 温度范围宽

只用同一种介质就可以快速响应控制温度，可以在-120℃~300℃范围内实现流体系统控温。单一压缩机制冷技术可以达到-150℃的最低温度，并且体积更小，更容易抬放。

4. 动态控温技术

测温点流体动态控制技术确保了进出液口和物料的温度精度只有±0.3℃的误差，当温度误差较大时，控制系统会立即下达指令控制放热吸热反应，实现快速响应控温。

5. 管道式循环系统

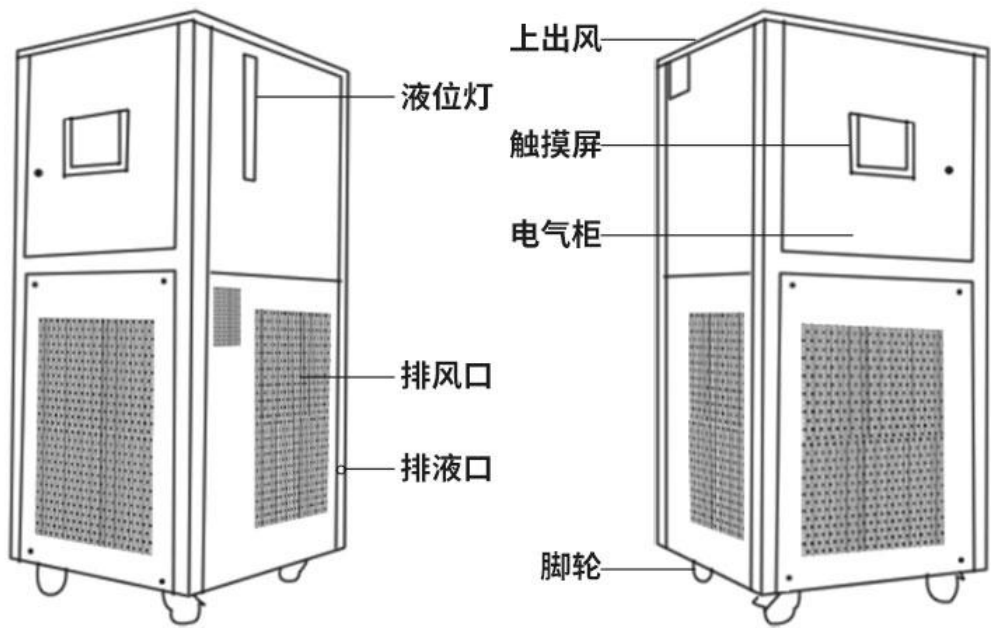
采用板式换热器、管道式加热器提高了功率密度比，降低了导热介质的使用量，同时提升了系统控温的响应速度。

6. 加热保护

制冷加热控温系统的控制器有多重保护。固态继电器出现故障，控制器本体的控制保护就失效了，当温度超过了系统中偏差保护器所设定的温度值，偏差保

护器就会将固态继电器的电源切断，一旦保护器也出了差错，独立温度限制器就发挥了它的作用。有了这三重保护，就不会有高温过冲的情况发生。

结构解析
Structural analysis



我们用心做好每一台设备

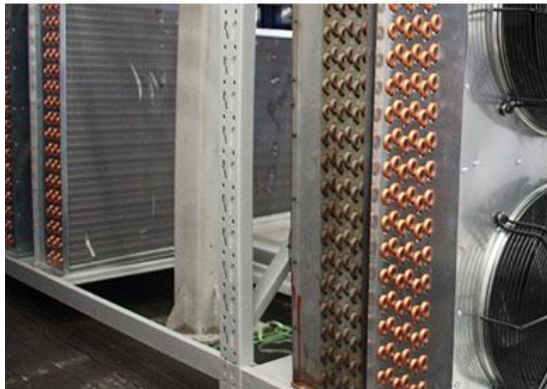


品牌压缩机

选用艾默生谷轮、意大利都凌、法国泰康以及丹佛斯等品牌压缩机，性能好，效率高，制冷迅速

上出风设计

产品外形升级，采用上出风设计，顶部出风，风阻小，风量大，制冷快速



全密闭系统

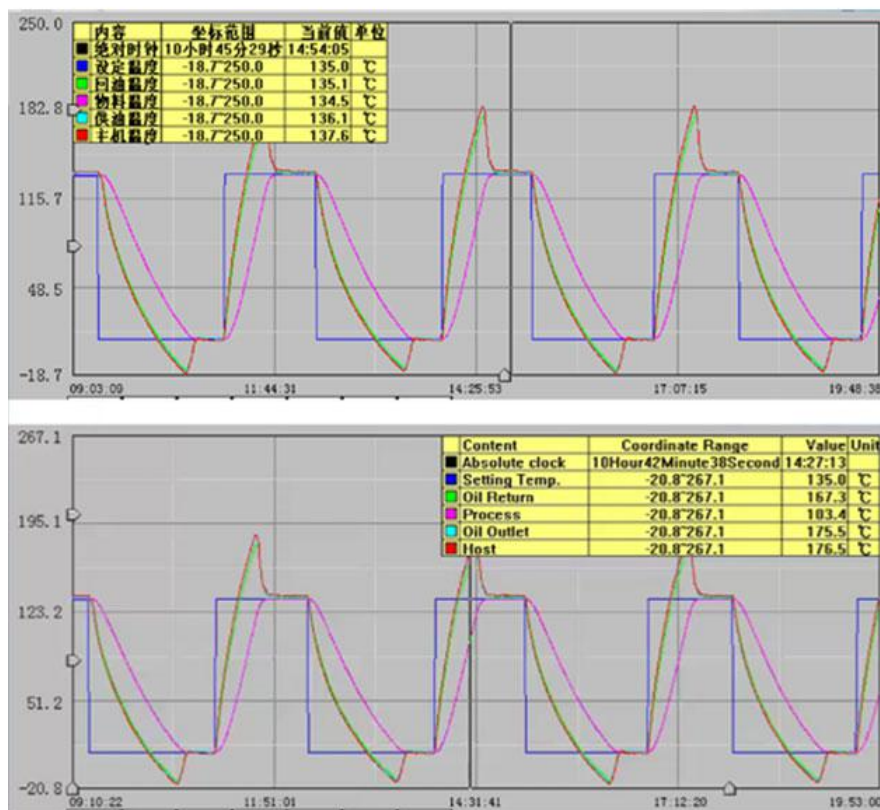
全密闭管道式设计，高效板式热交换器，降低导热液需求量的同时，提高系统的热量利用率，快速升降温度

可支持定制

我公司可支持定制风冷、水冷
可选择定制正压防爆或隔离防爆
尺寸、温度、功率等均可按需定制



应用展示 Application display



APPLICATION

SUNDI-270应用于SENCO 50L双层玻璃反应釜，该图显示其控制结果的可重复性，每个周期曲线斜率都是一致的，物料测温点无过冲现象。

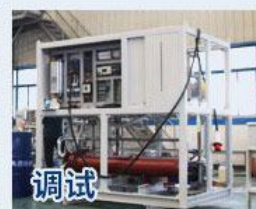
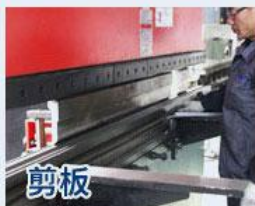


实景案例，严禁盗用



实景案例，严禁盗用

制作工艺 *Production Process*



本着以市场和用户需求为导向，以科技为中心，应用国际先进技术，不断推陈出新，紧随市场步伐，满足市场需求。公司始终坚持从产品的设计、元器件的采购、筛选，到生产工艺流程、包装运输等都严格 ISO9001-2008 国际质量认证要求规范化管理，力求产品精益求精、价格合理、服务满意周到。